

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 2 月 10 日 (10.02.2005)

PCT

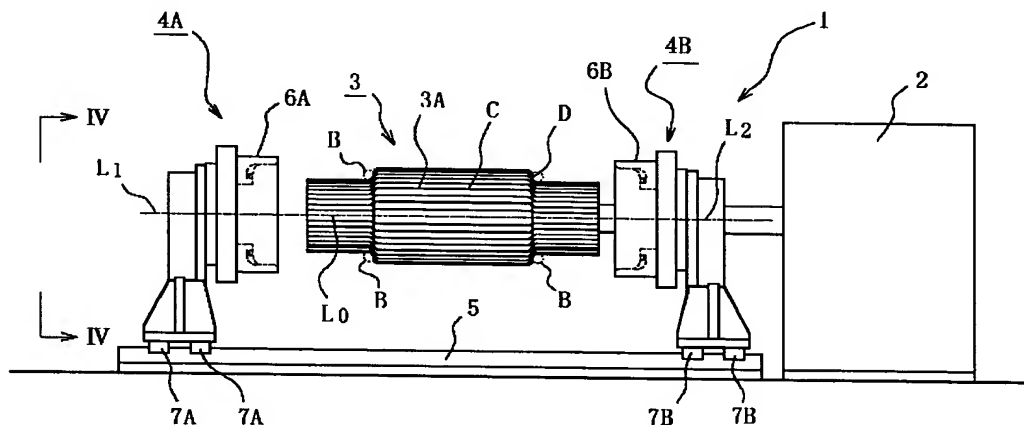
(10) 国際公開番号
WO 2005/011968 A1

- (51) 国際特許分類: B29D 30/32 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/010049 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 澤田千浩
(22) 国際出願日: 2004 年 7 月 14 日 (14.07.2004) (SAWADA, Chihiro) [JP/JP]; 〒1878531 東京都小平市
(25) 国際出願の言語: 日本語 小川東町 3-1-1 株式会社 ブリヂストン 技術セン
(26) 国際公開の言語: 日本語 ター内 Tokyo (JP). 多賀 真 (TAGA, Makoto) [JP/JP]; 〒
(30) 優先権データ: 1878531 東京都小平市小川東町 3-1-1 株式会社
特願2003-203658 2003 年 7 月 30 日 (30.07.2003) JP ブリヂストン 技術センター内 Tokyo (JP). 山崎 丈之
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式 (YAMAZAKI, Takehiro) [JP/JP]; 〒1878531 東京都
社 ブリヂストン (BRIDGESTONE CORPORATION) 小平市小川東町 3-1-1 株式会社 ブリヂストン 技術
[JP/JP]; 〒1048340 東京都中央区京橋 1 丁目 10 番 センター内 Tokyo (JP).
1 号 Tokyo (JP). (74) 代理人: 杉村 興作 (SUGIMURA, Kosaku); 〒1000013
東京都千代田区霞が関 3 丁目 2 番 4 号 霞山ビルディ
ング 7 F Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: TIRE MOLDING MACHINE AND METHOD OF PRODUCING TIRES

(54) 発明の名称: タイヤ成型機およびタイヤの製造方法



(57) Abstract: A tire molding machine comprises a band drum rotation angle control means for rotating a band drum having a carcass band attached thereto by a required angle determined on the basis of the waveform of a radial force on a tire of the same size measured prior to tire molding or the characteristic waveform of a tire correlated therewith, and an inclination control mechanism for inclining the axis of at least one of the grip sections of a bead core transfer device with respect to the axis of the band drum in a predetermined direction by the required angle determined on the basis of the aforesaid waveform. Thus, the invention provides a tire molding machine and a method of producing tires, wherein information on the basis of the waveform of RFV measured online or the waveform of tire characteristics correlated therewith is fed back to the production process, making it possible to control predetermined RFV variation factors online, whereby the RFV level is improved.

(57) 要約: 本発明のタイヤ成型機は、タイヤ成型に先立って測定された同じサイズのタイヤに対するラジアル方向の力の波形、もしくはこれに相関のあるタイヤの特性波形に基づいて定まる所要の角度だけ、カーカスバンドを貼り付けたバンドドラムを回転するバンドドラム回転角制御手段を具えるとともに、ビードコアトランスファ装置の、少な

[続葉有]



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

くとも一方の把持部の軸心を、バンドドラムの軸心に対して、予め定められた所定の方向に、前記波形に基づいて定まる所要の角度だけ、傾斜させる傾斜制御機構を具え、このことによって、オンラインで測定したRFの波形もしくはこれに相関のあるタイヤ特性の波形に基づく情報を、製造工程にフィードバックし、所定のRFV変動要因をオンラインで制御することのできるタイヤ成型機とタイヤの製造方法を提供し、RFVのレベルを向上させる。